

## **ПОЛАК ЭП-41№3ТБС**

**Антикоррозионная модифицированная эпоксидная высокохимстойкая эмаль  
ТУ 2312-006-96657532-2011**

<b>Описание</b>	Представляет собой модифицированную химстойкую эпоксидную композицию, состоящую из отвердителя и основы.
<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая химическая стойкость.</li> <li>• Высокая и стабильная адгезия покрытия к стали и другим металлам, сохраняющаяся длительный период времени (десятки лет) в нефти, нефтепродуктах, растворах кислот, щелочей, солей.</li> <li>• Антистатическая</li> <li>• Возможно нанесение до температуры -5С.</li> </ul>
<b>Область применения</b>	<p>Применяется для защиты от коррозии оборудования, трубопроводов, резервуаров, в том числе ж/б, металлоконструкций от воздействия паров агрессивных сред, растворов кислот и щелочей, морской и речной, а также рудничных вод, нефти и нефтепродуктов, и атмосферы с высокой влажностью.</p> <p>Рекомендованы для антикоррозионной защиты резервуаров с светлыми нефтепродуктами (авиационное топливо, керосин, бензин и др.)</p>
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Перед нанесением покрытия <b>металлическую поверхность</b> очищают от ржавчины и загрязнений и т.п., согласно ГОСТ 9.402 (степень очистки 2) или по ИСО 8501-1 (степень очистки Sa 2 1/2). Очистку проводят методом дробеструйной или пескоструйной обработки.</p> <p>Перед началом работ по очистке поверхности должны быть закончены механические, сварочные и иные подготовительные операции. После заварки прокорродировавших участков металла не должно наблюдаться сквозных язв, раковин, дефектов глубиной более 5 мм. В дефекты наваривают металл. Заварочные операции выполняются электродами марки соответствующей марке основного металла. Участки наваренного металла должны быть зашлифованы заподлицо с поверхностью. Не должно быть необработанных швов, грата, раковин, и заусенцев. Каверны заделать эпоксидной шпаклевкой. Интервал между очисткой поверхности и нанесением состава не должен превышать 8 часов при t=18-23°C. Подготовленная металлическая поверхность должна быть матовой с равномерной шероховатостью 65-70 мкм.</p> <p><b>Бетонную поверхность</b> очищают от загрязнений, цементной глади а при ремонтных работах от старой краски, различного рода загрязнений. Выравнивают поверхность с применением ремонтных составов. Влажность бетона перед проведением работ не должна превышать 4%. Перед нанесением композиции поверхность необходимо обеспылить.</p>
<b>Приготовление композиции</b>	<p>Эмаль готовят непосредственно перед началом работ. Материал необходимо перемешать в заводской таре, затем отвесить необходимое количество в расходную емкость, после чего добавить отвердитель (см. таблицу) и повторно тщательно перемешать. После смешения компонентов в зависимости от способа нанесения и модификации эмали необходимо добавить соответствующий разбавитель, после чего смесь еще раз перемешивают. Допускается добавление растворителя не более 15% от массы эмали. Жизнеспособность эмалей не более 45 минут при</p>

	температуре +18-20°C.
<b>Способы нанесения</b>	Пневматическое распыление, метод безвоздушного распыления. Обработка небольших площадей защищаемой поверхности возможна при помощи кисти или валика.
<b>Оборудование</b>	Окрасочный агрегат высокого давления (например, марки «Wagner», «Graco»), окрасочный эжекторный пистолет для воздушного напыления с компрессором 5-8 атм. Рекомендуется разделительные регуляторы давления воздуха и материала. Необходимо наличие ловушки для влаги и масла в трубопроводе подачи воздуха.
<b>Нанесение композиции</b>	На подготовленную и обеспыленную поверхность наносят необходимое количество слоев эмали с общей толщиной 350-400 мкм. Сушка каждого слоя не более 8 часов при температуре 18-20°C. Сушка до «отлипа» при +20С – 2 часа, при +10С – 3 часа. Окончательная сушка не менее 7 суток до ввода в эксплуатацию.
<b>Меры безопасности</b>	<p>Материал является огнеопасным. Помещения, в которых проводится нанесение состава, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Запрещается курить, применять открытый огонь и искрящее оборудование, нагреватели с открытой спиралью ближе 25 метров от производства работ. Все электрооборудование должно быть заземлено и выполнено во взрывозащитном исполнении. При нанесении и подготовительных работах необходимо использовать средства индивидуальной защиты и спецодежду, согласно установленным нормативам.</p> <p>Избегать попадания материала в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть тёплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть их большим количеством воды. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.</p>
<b>Хранение</b>	В затемненных складских помещениях в герметично закрытой таре при температуре t+5°C до +30°C вдали от источников тепла. Избегать прямого воздействия лучей солнца.
<b>Упаковка</b>	Комплект состоит из двух компонентов основы и отвердителя. Упаковка – евроведра и металлические канистры. Допускается другая упаковка по согласованию с потребителем в тару, обеспечивающую сохранность продукта. Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в герметично упакованной таре.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификация	№3 ТБС
Цвет	Темно-серый
Соотношение основа:отвердитель м.ч.	<b>100:14</b>
Время межслойной сушки*, при t=20°C	<b>2 часа</b>
Температура нанесения, °С	От-5 до +30
Толщина одного слоя, мкм	80-100
Рекомендуемая толщина покрытия, мкм	350-400
Время полного отверждения*, с момента нанесения последнего слоя	14 суток
Содержание сухого вещества %	72±2
Количество добавляемого отвердителя % масс.	14
Растворитель	этилцеллозольв
Адгезия, балл	1
Ориентировочный общий расход**, кг/м <sup>2</sup>	0,5-1
Прочность пленки при ударе, см	50
Эластичность пленки, балл	1
Эксплуатация готового покрытия, °С	от -60 до +150***

\* При повышенных и пониженных температурах время межслойной сушки и полного отверждения может отличаться.

\*\* Расход может отличаться в зависимости от способа нанесения.

\*\*\* В атмосферных условиях

Техническое описание на материал составлено исходя из лабораторных испытаний и практического применения, однако его нужно рассматривать как типовое. Потребитель несёт ответственность за правильное использование материала. В случае сомнения в применении материала на планируемом объекте просим связаться с нами или с официальным представителем нашей компании в вашем регионе. Производитель оставляет за собой право изменять техническое описание в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения материала.